



## Новейшая технология

Точные детали для визуальной диагностики с диаметром более 2.000 мм можно рентабельно изготавливать в количестве от 70 до 1.000 экземпляров только при помощи фрезерной технологии или токарно-фрезерной технологии.

1: Костная пластинка  
изготавливается на HSC 30 linear

2: Рашпиль для тазобедренного сустава  
изготавливается на NTX 1000

3: Структурная деталь / томография,  
медицинская промышленность  
изготавливается на DMC 340 FD

4: Хирургический инструмент,  
медицинская отрасль  
изготавливается на DMU 50

DMG MORI LifeCycle Services

## Ваш сервис: глобальная сеть – быстро на месте!

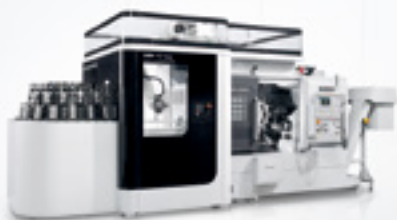
За счет разветвленной сети офисов продаж и сервисного обслуживания Вы получаете выгоду от сотрудничества с нами. DMG MORI предлагает Вам широкий спектр решений для достижения максимальной производительности, включая обучение, программное обеспечение, сервисное обслуживание и техническую поддержку, решения для оптимизации и модернизации, ремонт и возможность поставки станков станков, бывших в употреблении.

Информацию о представленных здесь продуктах Вы можете получить обратившись в Ваше региональное подразделение DMG MORI или по телефону горячей линии технической поддержки

**+7 495 912 50 09**

DMG MORI Medical Technology

## Решения, повышающие производительность – автоматизация и измерение обрабатываемых деталей для медицинской отрасли.



NLX 2500SY с WH10 top

**Чрезвычайно компактное автоматизированное решение с 6-осевым промышленным роботом для деталей массой до 25 кг.**



DMU 60 eVo с PH 150|8

**Быстрое, компактное манипулирование палетами для оптимизации издержек в расчёте на единицу продукции. Для деталей до 250 кг на переменное количество ячеек памяти.**



DMG MORI Equator 300

**Быстрая и точная, температурно-независимая проверка обрабатываемых изделий.**

---

Имплантаты

---

Медицинские детали

---

Инструменты

# Максимальная мощность за счет технического превосходства







Ваше контактное лицо:

Dr. Uli Sutor

Тел.: +49 8363 89 3140

Факс: +49 8363 89 4229

[uli.sutor@dmgmori.com](mailto:uli.sutor@dmgmori.com)

DMG MORI Medical Technology

## Высочайшая точность, качество поверхности и производительность для применения в медицинской отрасли

Ни в одной другой области не существует настолько высоких требований к точности и корректности, как в современной медицинской отрасли. Каждый, кто хочет идти в ногу с этим быстро развивающимся инновационным рынком, не должен сосредотачивать свое внимание на ограничениях, а напротив должен смотреть в будущее глазами своих клиентов DMG MORI - идеальный партнер. Поскольку мы предлагаем вместе со своими нововведениями не только подходящие технологии для изготовления первоклассных медицинских продуктов, но и такие технологии, которые соответствуют требованиям высокой производительности вместе с эффективным процессом изготовления.

Вне зависимости от того, идет ли речь об изготовлении высококачественных коленных суставов, винтов для остеосинтеза, компонентов тазобедренного сустава, хирургических инструментов, или же о комплексных деталях для магнитно-резонансной компьютерной томографии. Использование нашего технологического оборудования гарантирует Вам, если проводить сравнение с продукцией конкурентов, первоклассное качество обработки поверхности без трудоемкой работы по устранению брака в сочетании с высоким уровнем автоматизации. Еще одним преимуществом является наша разветвленная сеть офисов продаж и обслуживания по всему миру: наши опытные специалисты готовы прибыть к Вам, где бы Вы ни находились. Это гарантирует сервисное обслуживание высочайшего класса на местах и использование самых современных технологий.

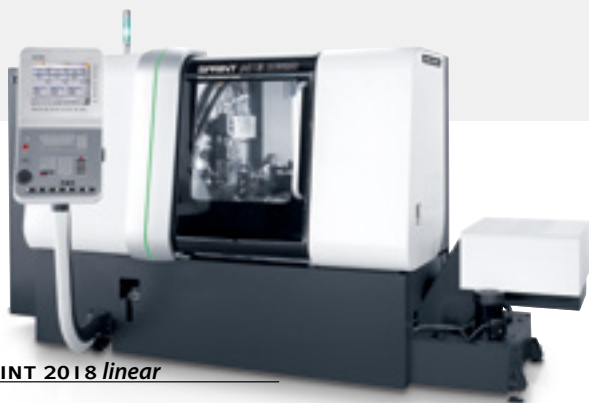


## SPRINT 20 | 8 linear

производство изделий на токарном станке с ЧПУ для сложных в обработке материалов и изделий диаметром до 25 мм.

### Технические характеристики

- + Линейный привод по X1 с ускорением 1 g обеспечивает высокую динамику на длительный срок
- + Автоматическая разгрузка обрабатываемых деталей для обрабатываемых деталей до 170 мм в стандартной комплектации (120 мм у SPRINT 20 | 8 linear)
- + 0,3 сек. – время смены инструмента при помощи линейного привода с ускорением 1 g для минимального вспомогательного времени
- + SWISSTYPEkit для обработки на станке с неподвижной передней бабкой, удлиненный ход шпинделя с 80 до 240 мм



**SPRINT 20 | 8 linear**

### Технические характеристики

		SPRINT 20   8 linear
Макс. размер прутка	мм	ø 20 (25)*
Длина перемещения Z1 (ход шпинделя)	мм	80 / 240
Количество осей		8

Система управления: Fanuc 310i, DMG SLIMline® с дисплеем 15 дюймов

\* Дополнительная опция

## NLX 1500/2000

Высокая стабильность и точность, технология ВМТ® для выдающейся мощности фрезерования.

### Технические характеристики

- + **Направляющие скольжения используются по всем осям**
- + Оригинальная технология от MORI SEIKI для **температурной компенсации**
- + **ВМТ® – технология** (револьверная головка со встроенным электродвигателем)
- + **Ход по оси Y: ±50 мм**
- + **Различные решения автоматизации** Накопитель обрабатываемых изделий и Gantry Loader (портальный загрузчик) в наличии



**NLX 2000**

### Технические характеристики

		NLX 1500/500	NLX 2000/500
Макс. величина обрабатываемого изделия	мм	ø 386 × 515	ø 366 × 510
Макс. число оборотов шпинделя	об/мин	6.000 (8.000)* <sup>1)</sup>	5.000
Макс. число оборотов шпинделя	об/мин	10.000	10.000

Система управления: MAPPS IV с дисплеем 10,4"

\* Дополнительная опция, <sup>1)</sup> Высокоскоростные параметры

## NTX 1000 / 2000

Комплексная токарно-фрезерная обработка штучных и серийных деталей

### Технические характеристики

- + **Ось В с DDM®** (прямой привод) и диапазон поворота ±120°
- + Противопиндель и нижняя инструментальная револьверная головка\* для **10 приводных инструментов**
- + **Octagonal Ram Construction (ORC®)** в оси Y
- + **Прямая измерительная система** магнитной шкалы\*
- + Возможна **одновременная обработка** режущим шпинделем и нижним револьвером

\* Дополнительно



**NTX 1000**

### Технические характеристики

		NTX 1000	NTX 2000
Макс. величина обрабатываемого изделия	мм	ø 370 × 424	ø 610 × 1,540
Макс. число оборотов шпинделя	об/мин	6.000 (5.000)*	5.000 (4.000)*
Макс. число оборотов шпинделя	об/мин	12.000 / 20.000 <sup>1)</sup>	12.000

Система управления: MAPPS IV с дисплеем 19"

\* Дополнительная опция, <sup>1)</sup> Высокоскоростные параметры

ВИНТ ВЕРТЛУЖНОЙ ВПАДИНЫ  
ТАЗОБЕДРЕННОГО СУСТАВА  
Серия NLX / CTX



## DMG MORI Medical

На станках DMG MORI с высочайшей точностью и экономичностью уже сегодня изготавливаются высокоточные эндопротезы для коленных и тазобедренных суставов, винты для остеосинтеза, медицинские имплантаты из титана, металлокерамические коронки (CoCr) и керамические изделия с такой эффективностью, которая еще несколько лет назад казалась невозможной

МЕДИЦИНСКИЙ ИНСТРУМЕНТ  
Серия HSC







ЗУБНОЙ МОСТ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ 12 ЧАСТЕЙ  
Серия *ULTRASONIC*



ВИНТ ДЛЯ ОСТЕОСИНТЕЗА  
Серия *SPRINT*



ТАЗОБЕДРЕННЫЙ СУСТАВ ИЗ ТИТАНА  
Серия *DMU / STX*



КОЛЕННЫЙ СУСТАВ  
Серия *NTX1000 / HSC*



НАДРЕЗ БЛОКАДЫ ДЛЯ  
КОЛЕННОГО СУСТАВА  
Серия *DMU evo linear*



АРТРОСКОПИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ  
*LASERTEC 20 FINECUTTING*



КОСТНОЕ СВЕРЛО  
*SPRINT 42 | 10*



ЗУБНАЯ ОПОРА  
*SPRINT 20 | 8*



КОСТНАЯ ПЛАСТИНА  
Серия *HSC*



ПЛАСТИНА – СМФ  
Серия *LASERTEC*



КРЮЧОК ДЛЯ ПОЗВОНОЧНИКА  
Серия *SPRINT*



ВИНТ ДЛЯ ОСТЕОСИНТЕЗА  
Серия *SPRINT*





DMU 40 eVo

**Технические характеристики**

		DMU 40 eVo
Оси X / Y / Z	мм	400 / 400 / 375
Диапазон частоты вращения (макс.)	об/мин	14.000 (18.000 / 24.000)
Мощность привода (40 / 100 % ED)	кВт	19 / 14
Крутящий момент (40 / 100 % ED)	Нм	100 / 74

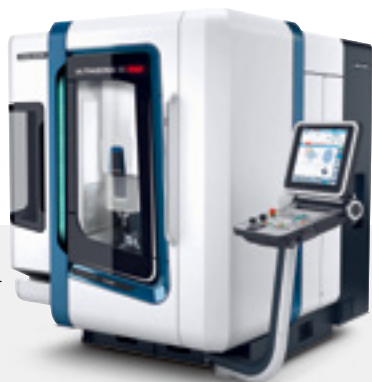
Панель управления DMG ERGOline® с 19- дюймовым экраном и системой управления программным обеспечением 3D: SIEMENS 840D solutionline и HEIDENHAIN iTNC530

DMU 40 eVo

## Технологический скачок – высокие технологии в каждой детали

**Технические характеристики**

- + Компактный станок, занимающий всего 5,3 м²
- + Встроенный наклонно-поворотный стол (4./5. осей) с диапазоном наклона -5° / +110° и грузоподъемностью 250 кг
- + Мощный шпиндель двигателя с числом оборотов 24.000 об/мин
- + имеется в продаже с устройством автоматической смены палет и токарно-фрезерной технологией



ULTRASONIC 30 linear

Серия HSC / ULTRASONIC

## Все ортопедические имплантаты из любых материалов

**Технические характеристики**

- + Гибкая технологическая интеграция ULTRASONIC 5-осевая HSC-фрезерная и абразивная обработка усовершенствованных материалов на станке ULTRASONIC
- + Широкий спектр материалов вне конкуренции: от полиэтилена (PE) до металлокерамической коронки (CoCr), от титана до двуокиси циркония
- + высокая точность контура
- + Высокая динамика за счет применения линейного двигателя: с ускорением 1,2 g – занимаемая площадь 4,6 м²
- + 5-осевая точная обработка со сниженной мощностью процесса с помощью ULTRASONIC: великолепное качество поверхности Ra < 0,2 мкм, большой срок службы инструмента

		HSC 30 linear / ULTRASONIC 30 linear
Технические характеристики		
Оси X / Y / Z	мм	300* / 300 / 280*
Диапазон частоты вращения (макс.)	об/мин	40.000
Держатель инструмента		HSK E40
Угол поворота (ось B)	Градус	±120

Панель управления DMG ERGOline® с 19-дюймовым экраном и программным обеспечением 3D, система управления: SIEMENS 840D solutionline, HEIDENHAIN iTNC 640<sup>1)</sup>

\* 5-осевой вариант, <sup>1)</sup> имеется в продаже только для станков серии HSC



MILLTAP 700 с WH 3

MILLTAP 700 + WH 2 / WH 3

## Сенсационно быстрый и долговременно точный

**Технические характеристики**

- + Время смены инструмента – 0,9 сек., а время от стружки до стружки – менее 1,5 сек.
- + Высокое осевое ускорение в 18 м/сек² и ускоренный ход в 60 м/мин
- + Высокодинамичный шпиндель с крутящим моментом макс. 45 нм и числом оборотов в 10.000 об/мин (дополнительно 10.000 об/мин высокий крутящий момент, 18.000 об/мин, 2.000 об/мин)
- + Манипулирование обрабатываемыми изделиями, сделанное специально для MILLTAP
- + 6-осевой промышленный робот, нагрузка дополнительно до 7 кг (WH 3)

		MILLTAP 700
Технические характеристики		
Оси X / Y / Z	мм	700 / 420 / 380
Диапазон частоты вращения (макс.)	об/мин	10.000 <sup>1)</sup> / 18.000 <sup>1)</sup> / 24.000 <sup>2)</sup>
Инструментальный магазин	Площадь	15 / 25*

SIEMENS 840D solutionline Operate с экраном 10.4 - дюйма для простого и эффективного программирования

\* Дополнительная опция, <sup>1)</sup> шпиндель с воздушным охлаждением, <sup>2)</sup> 24.000 об/мин шпиндель с водяным охлаждением